

Elektromagnetische Hystereseeinheit

Die Erfindung betrifft eine elektromagnetische Hystereseeinheit nach dem Oberbegriff von Anspruch 1.

Unter elektromagnetischen Hystereseeinheiten werden im folgenden Hysteresebremsen und Hysterese Kupplungen verstanden. Die Arbeitsweise von Hystereseeinheiten beruht auf einer magnetischen Kraftwirkung sich anziehender Pole im Synchronlauf und auf einem ständigen Ummagnetisieren eines magnetisch halbharten Materials, nämlich eines Hystereserings, im Schlupfbetrieb.

Im Unterschied zu Wirbelstromkupplungen bzw. -bremsen, die auf einem anderen physikalischen Prinzip beruhen, ist das übertragbare Moment bei Hystereseeinheiten weitgehend unabhängig von der Schlupfdrehzahl.

Die bekannteste Bauart solcher Hystereseeinheiten besteht aus einem Magnetkörper mit einer Erregerspule und je einem äußeren und inneren Polring mit axial ausgerichteten, aufgeprägten Weicheisenpolen gleicher Anzahl und Teilung, wobei die äußeren Pole gegenüber den inneren Polen im Stillstand oder beim Synchronlauf jeweils um eine halbe Teilung in Umfangsrichtung versetzt angeordnet sind und eine entgegengesetzte Polarisierung haben. Im radialen Zwischenraum dieser Polringe kann der Hysteresering als dünnwandiges, glockenförmiges Bauteil ohne Berührung rotieren.

30

Bei stromdurchflossener Magnetspule entsteht zwischen den Polen mit entgegengesetzter Polarität ein im wesentlichen radial gerichtetes Magnetfeld. Der Polversatz bewirkt

jedoch eine wechselweise tangentiale Umlenkung des Magnetflusses im Hysteresering und damit ein permanentes Ummagnetisieren aller Elementarmagnete, wenn sich der Hysteresering relativ zum Magnetkörper dreht. Daraus resultiert ein
5 Moment, welches nur vom Erregerstrom abhängt. Es kann geregelt und gesteuert werden, indem der Erregerstrom entsprechend verändert wird. Solche Hystereseeinheiten sind als Kupplung z. B. aus der US 24 88 827 bekannt. Dabei ist der
10 Hysteresering radial zwischen zwei Teilen eines drehbaren Magnetkörpers angeordnet, die durch eine Scheibe aus nicht magnetisierbarem Material verbunden sind.

Ferner ist aus der DE 197 05 290 A1 eine Hysteresebremse bekannt, bei der ein Hysteresering einen geschlossenen Magnetring aus Permanentmagnetmaterial umgibt, dessen
15 dem Hysteresering zugewandte Oberfläche mit einer Vielzahl am Umfang eingepprägter Pole mit einer abwechselnd entgegengesetzten Polarität versehen ist. Der Magnetring ist segmentweise radial durchmagnetisiert und mit einem Weicheisenmagnetkörper verbunden. Der Hysteresering läuft in
20 einem ringförmigen Luftspalt zwischen dem Magnetring und einem Einstellring mit einem geringen radialen Spiel zum Magnetring. Das übertragbare Drehmoment ist durch eine axiale Verschiebung des Einstellrings einstellbar.

25

Der Hysteresering ist im allgemeinen aus einem Material mit einer geringen Wandstärke gefertigt und mit einem rotierenden Bauteil verbunden. Demgegenüber sind die mit einer größeren Masse behafteten Teile, z. B. die Magnetspule, der Magnetkörper usw. mit dem Gehäuse verbunden. Im
30 Falle einer Hysteresekupplung wird ein Teil des Magnetkörpers von einem Rotor und einer mit diesem verbundenen Mag-

netflußleitscheibe gebildet, die mit einem geringen Spiel zum Magnetkörper rotieren.

5 Wegen der Luftspalte zwischen dem Hysteresering und
den Polringen wird das Drehmoment berührungslos übertragen.
Dabei erzeugen Bremsen sowohl im Schlupfbetrieb ein Brems-
moment als auch im Stillstand ein Haltemoment, so daß das
abgebremste Bauteil auch in einer abgebremsten Position
gehalten werden kann. Hysteresekupplungen übertragen sowohl
10 Drehmomente im Synchronbetrieb, bei dem die gekuppelten
Bauteile eine gleiche Drehzahl haben, als auch im Schlupf-
betrieb, bei dem die zu kuppelnden Bauteile noch eine Dreh-
zahldifferenz aufweisen. Die übertragbaren Momente sind nur
vom Strom in der Erregerspule abhängig und können bis zu
15 einem typenbezogenen, zulässigen Maximalwert stufenlos ein-
gestellt werden.

Die im Schlupfbetrieb entstehende Verlustleistung
heizt den dünnwandigen Hysteresering sehr schnell auf. Die
20 Wärme kann nur sehr schlecht über die geringen Material-
stärken des Hystereserings an die angrenzenden Bauteile
abgeleitet werden, um von dort durch weitere Wärmeleitung
und Konvektion abgeführt zu werden. Damit ist einerseits
die zulässige Dauerschlupfleistung und andererseits die
25 kurzzeitig aufnehmbare Schlupfarbeit sehr begrenzt.

Solche Hystereseeinheiten werden u. a. zur Zugkraftre-
gelung für die Verarbeitung von gezogenen Endlosprodukten,
wie z. B. Draht, Kabel, Seile, Folien, Papier, Fäden usw.
30 verwendet. Sie werden auch für Bremsmomentregelsysteme und
für eine Belastungssimulation eingesetzt, wie z. B. für
Prüfstände, Ergometer usw.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, die im Schlupfbetrieb kurzzeitige und auch dauernde thermische Belastbarkeit einer Hystereseeinheit zu verbessern. Sie wird gemäß der Erfindung durch die Merkmale des Anspruchs 1
5 gelöst. Weitere Ausgestaltungen ergeben sich aus den Unteransprüchen.

10 Nach der Erfindung liegen die Umfangsflächen der Nordpole und Südpole auf demselben Kreis, dessen Mittelpunkt auf der Rotationsachse liegt. Ferner liegen sie gegenüber derselben Umfangsfläche des Hystereserings. Dadurch kann der Hysteresering an einer Umfangsfläche mit einem geringen Abstand zu den Magneten laufen, während er an der anderen
15 Umfangsfläche in einen Rotor aus gut wärmeleitendem Material eingebettet ist, der zudem noch Kühlvorrichtungen aufweisen kann, z. B. in Form von Kühlrippen. Somit ist gewährleistet, daß die anfallende Wärme gut abgeführt wird und über eine längere Zeit hohe Schlupfdrehmomente übertragen werden können.

20 Zweckmäßigerweise umgibt der Hysteresering die Nordpole und die Südpole, so daß er mit den angrenzenden Rotor-teilen am äußeren Umfang der Hystereseeinheit liegt. Dadurch ergeben sich zum einen große Wärmeabstrahlungsflächen, zum anderen erzeugt der Rotor in diesem Bereich
25 selbst eine große Luftbewegung, die die Konvektion begünstigt. Im Umfangsbereich des Rotors werden zweckmäßigerweise Kühlrippen angeordnet, die sowohl axial als auch in Umfangsrichtung ausgerichtet werden können und durch Schlitze
30 unterbrochen sein können.

In einer Ausgestaltung der Erfindung werden die Pole von Polfingern gebildet, die ausgehend von axialen Stirn-

wänden des Magnetkörpers aufeinander zugerichtet sind und voneinander einen größeren Abstand haben als vom Hysteresering, so daß der Magnetfluß von einem Nordpol zu einem Südpol über den Hysteresering führt. Dabei können sich die Polfinger in vorteilhafter Weise in Umfangsrichtung überlappen.

Die Polfinger, die im wesentlichen axial verlaufen, verjüngen sich zu ihrem freien Ende hin in axialer Richtung und/oder in Umfangsrichtung. Dadurch werden Material und Gewicht eingespart und ein guter Magnetfluß erreicht. Insbesondere die Verjüngung in Umfangsrichtung bewirkt eine sehr gleichmäßige Verteilung des Magnetflusses zwischen benachbarten Polfingern, so daß der Hysteresering auf seiner Breite gleichmäßig Energie aufnimmt und lokale Temperaturspitzen vermieden werden.

Der Magnetkörper kann mit seinen Polfingern leicht hergestellt werden, wenn er in einer radialen Ebene geteilt ist, wobei die einzelnen Teile des Magnetkörpers jeweils die Polfinger einer Polarität erhalten. Ein Zentrierring zentriert die beiden Teile des Magnetkörpers gegeneinander, die üblicherweise durch Schrauben miteinander verbunden sind.

25

Um die rotierenden Massen klein zu halten, ist es vorteilhaft, den Magnetkörper mit der Magnetspule gehäusefest anzuordnen und einen Freiraum zwischen den Polfingern für eine Stromzuführung zu nutzen. In Kombination mit einem einseitig offenen, topfförmigen Rotor kann Strom ohne eine aufwendige und verschleißbehaftete Schleifringanordnung zugeführt werden.

30

Um die Stabilität der Polfinger zu vergrößern sowie Schwingungen und Strömungsgeräusche zu vermeiden, ist es zweckmäßig, daß die Polfinger durch einen nicht magnetisierbaren Werkstoff miteinander verbunden sind. Wenn dieser Werkstoff gut wärmeleitend ist, vorzugsweise Messing, kann er gleichzeitig dazu dienen, die anfallende Wärme gleichmäßig zu verteilen und nach außen abzuführen. Dabei kann der Werkstoff in vorteilhafter Weise als Füllmasse in die Zwischenräume zwischen den Polfingern eingebracht oder durch einen Verbindungsring gebildet werden, auf den die Polfinger aufgeschrumpft sind.

Wird die Hystereseeinheit als Kupplung ausgebildet, wird ein äußerer Teil des ersten Magnetkörpers zweckmäßigerweise durch einen Ringspalt getrennt und über den nicht magnetisierbaren Werkstoff mit dem zweiten Magnetkörper verbunden. Der Rest des ersten Magnetkörpers wird mit der Spule gehäusefest montiert, während der zweite Magnetkörper auf einem zu kuppelnden Bauteil sitzt und mit einem geringen Spalt zum ersten Magnetkörper drehbar gelagert ist. Ein zweites zu kuppelndes Bauteil ist drehfest mit dem Rotor der Hystereseeinheit verbunden, der den Hysteresering trägt.

Weitere Vorteile ergeben sich aus der folgenden Zeichnungsbeschreibung. In der Zeichnung ist ein Ausführungsbeispiel der Erfindung dargestellt. Die Beschreibung und die Ansprüche enthalten zahlreiche Merkmale in Kombination. Der Fachmann wird die Merkmale zweckmäßigerweise auch einzeln betrachten und zu sinnvollen weiteren Kombinationen zusammenfassen.

Es zeigt:

- Fig. 1 einen Längsschnitt durch eine Hysteresebremse,
- 5 Fig. 2 einen Schnitt entsprechend der Linie II-II in Fig. 1,
- 10 Fig. 3 eine teilweise Abwicklung eines Hysterese-rings und einiger Polfinger nach Fig. 1,
- 15 Fig. 4 einen Längsschnitt durch eine Hysterese-kupp-lung, wobei die obere Hälfte eine Ausführung mit einem Verbindungsring und die untere Hälfte eine Ausführung mit einem Füllmateri-al darstellt,
- 20 Fig. 5 eine teilweise Abwicklung eines Hysterese-rings und einiger Polfinger nach Fig. 4 obe-re Hälfte und
- 25 Fig. 6 eine teilweise Abwicklung eines Hysterese-rings und einiger Polfinger nach Fig. 4 un-tere Hälfte.

25

Die dargestellte Hystereseeinheit ist eine Hysterese-bremse 1. Sie besitzt einen geteilten Magnetkörper 2, 3, der eine Magnetspule 6 umfaßt. Der Magnetkörper ist in ei-ner Radialebene geteilt. Seine beiden Teile 2 und 3 werden durch einen Zentrierring 8 gegeneinander zentriert und durch Schrauben 9 miteinander verbunden. Der Magnetkör-
30 per 2, 3 besteht aus Weicheisen und besitzt an seinem äuße-ren Umfang Polfinger 4, 5, die sich im wesentlichen axial

erstrecken und alternierend an dem Teil 2 bzw. Teil 3 des Magnetkörpers angeformt sind.

5 Wird die Magnetspule 6 über eine Stromzuführung 7 bestromt, bilden die Polfinger 4 im gezeigten Ausführungsbeispiel an dem Teil 2 des Magnetkörpers einen Nordpol, während die Polfinger 5 an dem Teil 3 des Magnetkörpers Südpole bilden. Der Magnetkörper 2, 3 ist gehäusefest montiert. Dadurch kann die Stromzuführung 7 in einfacher Weise durch
10 einen der Freiräume 19 verlegt werden, die zwischen den Polfingern 4, 5 gebildet werden.

Im Magnetkörper 2, 3 ist über Kugellager 10, 11 eine Welle 12 gelagert, die um eine Rotationsachse 14 rotiert.
15 Die Welle 12 trägt an ihren Enden Paßfedern 13, über die von rotierenden, nicht näher dargestellten Bauteilen ein Drehmoment auf die Welle 12 übertragen werden kann. Auf der Welle 12 sitzt fest ein einseitig offener, topfförmiger Rotor 17, in dem ein Hysteresering 16 aus magnetisch halbhartem Material eingebettet ist. Die Welle 12 ist zwischen
20 einem Bund 22 am Rotor 17 und einem Sicherungsring 21 axial fixiert, der in die Welle 12 eingelassen ist. Der Rotor 17 selbst ist aus einem gut wärmeleitfähigen Material hergestellt und kann Kühlvorrichtungen in Form von Kühlrippen 18
25 tragen, um die Wärmeableitung und Konvektion zu verbessern. Die Kühlrippen 18 können in Umfangsrichtung oder axial verlaufen und Einschnitte und/oder Bohrungen aufweisen.

Fig. 2 zeigt, daß der Abstand der Polfinger 4, 5 untereinander größer ist, als der Abstand der Polfinger 4, 5
30 zum Hysteresering 16. Dadurch wird der Hysteresering 16 entsprechend dem Magnetfluß 20 durchflutet. Bei einer Relativbewegung des Hystereserings 16 in Umfangsrichtung 15 zum

Magnetkörper 2, 3 werden die erzeugten Elementarmagnetzonen im Hysteresering 16 umpolarisiert, wodurch ein beträchtliches Drehmoment übertragen werden kann. Dieses Drehmoment ist in erster Linie von der Stromstärke abhängig, die durch die Magnetspule 6 fließt. Aufgrund der Verlustleistung im Schlupfbetrieb, die durch die Ummagnetisierung des Hystereserings 16 entsteht, fällt in diesem eine große Wärmemenge an. Diese wird allerdings über den Rotor 17 abgeleitet und an die Umgebung abgegeben, so daß gegenüber bekannten Hystereseeinheiten größere Drehmomente im Schlupfbetrieb übertragen werden können, ohne daß eine Überhitzung der Hysteresebremse zu befürchten ist.

Die Hystereseeinheit 23 nach Fig. 4 ist eine Kupplung. ... Sie unterscheidet sich von der Hystereseeinheit 1 nach Fig. 1, die als Bremse ausgebildet ist, dadurch, daß der erste Magnetkörper 2, der gehäusefest montiert ist, einen äußeren Teil 25 besitzt, der durch einen schmalen Ringspalt 26 von dem übrigen ersten Magnetkörper 2 getrennt ist. Der äußere Teil 25 ist über einen Verbindungsring 27 aus einem nicht magnetisierbaren Werkstoff, vorzugsweise Messing, mit dem zweiten Magnetkörper 3 verbunden, indem er mit seinen Polfingern 4 und der zweite Magnetkörper 3 mit seinen Polfingern 5 auf den Verbindungsring 27 aufgeschraubt sind (obere Hälfte von Fig. 4 und Fig. 5). Der Verbindungsring 27, der auch bei einer Hystereseeinheit 1 nach Fig. 1 angewendet werden kann, gibt der Hystereseeinheit 23 eine große Stabilität und dient gleichzeitig zur besseren Wärmeverteilung und Wärmeableitung.

30

Der zweite Magnetkörper 3 sitzt auf einem zu kuppelnden Bauteil und ist drehbar zum ersten Magnetkörper 2 gelagert, von dem er durch den Ringspalt 26 und durch einen

Spalt 29 getrennt ist. Das andere zu kuppelnde Bauteil ist drehfest mit dem Rotor 17 verbunden, in den der Hysteresering 16 eingelassen ist. Der Rotor 17 besitzt am äußeren Umfang Rillen 24, um die Oberfläche zu vergrößern und dadurch die Wärme besser abzuführen. Der Rotor 17 kann an seinem Umfang gleichzeitig als Riemenscheibe für einen Antrieb ausgebildet sein.

Bei der Variante nach der unteren Hälfte von Fig. 4 und nach Fig. 6 sind die Zwischenräume zwischen den Polfinger 4, 5 mit einer nicht magnetisierbaren Füllmasse 28 ausgefüllt, die die Verbindung zwischen dem äußeren Teil 25 des ersten Magnetkörpers 2 und dem zweiten Magnetkörper 3 herstellt. Die Füllmasse 28 wird zweckmäßigerweise durch eine Guß- oder Einschmelztechnik in die Zwischenräume eingebracht. Als Füllmasse kann beispielsweise ein nicht magnetisierbares Metall, wie Messing, oder auch ein Kunststoff verwendet werden.

Bezugszeichen

- | | |
|----|----------------------|
| 1 | Hystereseeinheit |
| 2 | erster Magnetkörper |
| 3 | zweiter Magnetkörper |
| 4 | Polfinger, Nordpol |
| 5 | Polfinger, Südpol |
| 6 | Magnetspule |
| 7 | Stromzuführung |
| 8 | Zentrierring |
| 9 | Schraube |
| 10 | Kugellager |
| 11 | Kugellager |
| 12 | Welle |
| 13 | Paßfeder |
| 14 | Rotationsachse |
| 15 | Umfangsrichtung |
| 16 | Hysteresering |
| 17 | Rotor |
| 18 | Kühlrippen |
| 19 | Freiraum |
| 20 | Magnetfluß |
| 21 | Sicherungsring |
| 22 | Bund |
| 23 | Hystereseeinheit |
| 24 | Rille |
| 25 | äußere Teil |
| 26 | Ringspalt |
| 27 | Verbindungsring |
| 28 | Füllmasse |
| 29 | Spalt |

P a t e n t a n s p r ü c h e

1. Elektromagnetische Hystereseereinheit (1, 23) mit
5 magnetischen Nordpolen (4), die zu magnetischen Südpolen (5) in einem Abstand in Umfangsrichtung (15) um eine Rotationsachse (14) und abwechselnd zu diesen an einem Magnetkörper (2, 3) angeordnet sind, der eine Magnetspule (6) umfaßt, wobei mit einem geringen Spiel zu den Polen (4, 5)
10 ein mit einem Rotor (17) verbundener Hysteresering (16) bewegbar vorgesehen ist, dadurch gekennzeichnet, daß die Umfangsflächen der Nordpole (4) und Südpole (5) auf demselben Kreis und gegenüber derselben Umfangsfläche des Hystereserings (16) liegen.

15

2. Hystereseereinheit (1, 23) nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Hysteresering (16) die Nordpole (4) und die Südpole (5) umgibt.

20

3. Hystereseereinheit (1, 23) nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Pole von Polfingern (4, 5) gebildet werden, die ausgehend von axialen Stirnwänden des Magnetkörpers (2, 3) aufeinander zu gerichtet sind und voneinander einen größeren Abstand haben als vom Hysteresering (16).

25

4. Hystereseereinheit (1, 23) nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß sich die Polfinger (4, 5) in Umfangsrichtung (15) überlappen.

30

5. Hystereseeinheit nach Anspruch 4, dadurch g e -
k e n n z e i c h n e t , daß sich die Polfinger (4, 5)
zu ihrem freien Ende hin in axialer Richtung und/oder in
Umfangsrichtung (15) verjüngen.

5

6. Hystereseeinheit (1, 23) nach einem der vorherge-
henden Ansprüche, dadurch g e k e n n z e i c h n e t ,
daß der Hysteresering (16) in dem Rotor (17) eingebettet
ist, der aus einem gut wärmeleitenden Material besteht.

10

7. Hystereseeinheit (1, 23) nach Anspruch 6, dadurch
g e k e n n z e i c h n e t , daß der Rotor (17) Kühlvor-
richtungen (18) aufweist.

15

8. Hystereseeinheit (1) nach einem der vorhergehenden
Ansprüche, dadurch g e k e n n z e i c h n e t , daß
der Magnetkörper (2, 3) im Bereich der Magnetspule (6) ra-
dial geteilt ist, wobei die beiden Teile (2, 3) über einen
Zentrierring (8) gegeneinander zentriert und miteinander
verbunden sind.

20

9. Hystereseeinheit (1, 23) nach einem der vorherge-
henden Ansprüche, dadurch g e k e n n z e i c h n e t ,
daß der Magnetkörper (2) gehäusefest angeordnet ist und die
Stromzuführung (7) durch einen Freiraum (19) verlegt ist,
der zwischen den Polfingern (4, 5) gebildet wird, wobei der
Rotor einseitig offen, topfförmig ausgebildet ist.

25

10. Hystereseeinheit (1, 23) nach einem der Ansprü-
che 3 bis 9, dadurch g e k e n n z e i c h n e t , daß
die Polfinger (4, 5) durch einen nicht magnetisierbaren
Werkstoff miteinander verbunden sind.

30

11. Hystereseeinheit (1, 23) nach Anspruch 10, dadurch gekennzeichnet, daß der Werkstoff gut wärmeleitend ist, vorzugsweise Messing.

5 12. Hystereseeinheit (1, 23) nach Anspruch 10 oder 11, dadurch gekennzeichnet, daß die Polfinger (4, 5) auf einem Verbindungsring (27) aufgeschrumpft sind.

10 13. Hystereseeinheit (1, 23) nach einem der Ansprüche 10 bis 12, dadurch gekennzeichnet, daß die Zwischenräume zwischen den Polfingern (4, 5) mit einer nicht magnetisierbaren Füllmasse (28) ausgegossen sind.

15

 14. Hystereseeinheit (23) nach einem der Ansprüche 10 bis 13, dadurch gekennzeichnet, daß sie als Kupplung ausgebildet ist, indem ein äußerer Teil (25) mit den Polfingern (5) des Magnetkörpers (2) durch einen dünnen Ringspalt (26) von diesem getrennt ist und der zweite Magnetkörper (3) mit einem geringen Spalt (29) drehbar zum ersten Magnetkörper (2) auf einem zu kuppelnden drehbaren Bauteil sitzt, während der erste Magnetkörper (2) gehäusefest montiert ist.

25

Zusammenfassung

Elektromagnetische Hystereseeinheit

5

Die Erfindung geht von einer elektromagnetischen Hystereseeinheit (1, 23) mit magnetischen Nordpolen (4) aus, die zu magnetischen Südpolen (5) in einem Abstand in Umfangsrichtung (15) um eine Rotationsachse (14) und abwechselnd zu diesen an einem Magnetkörper (2, 3) angeordnet sind. Der Magnetkörper (2, 3) umfaßt eine Magnetspule (6). Ein mit einem Rotor (17) verbundener Hysteresering (16) ist mit einem geringen Spiel zu den Polen (4, 5) bewegbar.

10

15 Es wird vorgeschlagen, daß die Umfangsflächen der Nordpole (4) und Südpole (5) auf demselben Kreis und gegenüber derselben Umfangsfläche des Hystereserings (16) liegen. Dadurch entsteht radialer Bauraum, um den Hysteresering (16) in den Rotor (17) aus gut wärmeleitendem Material einzubetten und gegebenenfalls Kühlrippen vorzusehen.

20

Fig. 1